

INTEGROVANÁ STŘEDNÍ ŠKOLA TECHNICKÁ Benešov

Svářečská škola č. 11—015



Hlavní činnost svářečské školy

Získání kvalifikace svářečského personálu dle ČSN 05 0705 pro žáky ISŠT Benešov v rámci výuky v učebních oborech: KAROSÁŘ, STROJNÍ MECHANIK.

Odborná kvalifikace svářečské školy

Škola vlastní certifikát způsobilosti dle podmínek ČESKÉ SVÁŘEČSKÉ SPOLEČNOSTI ANB a příslušnou zkušební organizací je TESYDO, s.r.o. BRNO
Kvalifikace vyškoleného svař. personálu a platnost vydaných dokladů dle směrnic CWS ANB.

Kontakt:

ISŠT Benešov, Černošská 1997, 256 01

Tel.: 601 560 226

E-mail: skola@jsstbn.cz

Www.isstbn.cz

Další možnosti svářečské školy

- Periodické doškolení a přezkoušení svářečů dle ČSN 05 0705, ČSN EN 287-1, ČSN EN ISO 9606 a ČSN EN 1418 v pravidelných dvouletých lhůtách
- Výuka v kurzech svařování dle ČSN 05 0705 (zaškolení pracovníků a základní kurzy svářečů)
- Výuka v kurzech svařování zakončených evropskou zkouškou dle ČSN EN 287.1
- Výuka v kurzech svařování zakončených zkouškou dle ČSN EN 1418 (operátor seřizovač pro mechanizované a robotizované způsoby svařování)

Označení svařovacích metod, na které má škola oprávnění

- Metoda ozn. 111 svař. ručně obal. elektrodou
- Metoda ozn. 131 svař. ručně tavící se el. v ochr. inert. plynu (MIG)
- Metoda ozn. 135 svař. ručně tavící se el. v ochr. aktiv. plynu (MAG)
- Metoda ozn. 141 svař. ručně netavící se el. v ochr. plynu argonu (TIG, WIG)
- Metoda ozn. 311 svař. ručně plamenem
- Svařování plastických látek (desky, trubky)

Svařovaný materiál

- Nelegované a nízkolegované ocele nevyžadující při svaření předehřev
- Středně a vysokolegované ocele (austenitické ocele, nerez. ocele)
- Hliník a jeho slitiny, event. jiné nezelezné kovy
- Plasty

